



ERWEITERTE GROSSTEILEBEARBEITUNG BEI VTA

Fertigung von Sonderbauteilen direkt
im STREICHER-Verbund

vta-process.de



Mit der Inbetriebnahme unserer neuen
Großdrehbank am Standort Niederwinkling
bieten wir Ihnen ab sofort noch mehr Möglichkeiten in
der Bearbeitung großer und komplexer Bauteile.

Jetzt anfragen: johann.rossberger@vta-process.de



NEUE GROSSDREHBANK – IHRE VORTEILE:

- Bearbeitung von Werkstücken **bis 25 Tonnen** Gewicht
- Kombinierte Fertigungstechnologien:
 - Drehen
 - Fräsen
 - Bohren
 - Schleifen
- Laservermessung der Geometrie

Die Großdrehbank in Zahlen

Maximale Werkstückabmessungen:

- Drehdurchmesser über Bett: bis 2.600 mm
- Drehdurchmesser über Schlitten: bis 2.300 mm
- Drehlänge: bis 11.000 mm

Innenbearbeitung möglich bei:

- Kleinem Aufsatz:
Ø 750–1.100 mm, Länge bis 7.500 mm
- Großem Aufsatz:
Ø 1.100–2.000 mm, Länge bis 10.200 mm
- Bohrstangenbearbeitung:
Ø 350–1.800 mm, Länge bis 2.800 mm

VTA Verfahrenstechnische Anlagen GmbH & Co. KG

Bernrieder Str. 10 · 94559 Niederwinkling

T +49 9962 9598-0 · E info@vta-process.de

 **STREICHER Gruppe**